

ISTITUTO FIGLIE DEL DIVINO ZELO - SCICLI SCUOLA DELL'INFANZIA PARITARIA "ANNIBALE M. DI FRANCIA"  
BILANCIO ANNO 2021 CONTO ECONOMICO

| A) RICAVI DIRETTI                                                            |  | IMPORTO            |
|------------------------------------------------------------------------------|--|--------------------|
| Retteda privati                                                              |  | 37.500,00 €        |
| Contributi (pubblici=contributi ministeriali)                                |  | 20.000,00 €        |
| Abbuoni attivi                                                               |  |                    |
| Interessi c/c Postali                                                        |  |                    |
| <b>Totale ricavi diretti</b>                                                 |  | <b>57.500,00 €</b> |
| B) COSTI DIRETTI                                                             |  | IMPORTO            |
| Cancelleria                                                                  |  | 100,00 €           |
| Attività e materiale didattico                                               |  | 170,00 €           |
| Vitto                                                                        |  | 3.500,00 €         |
| Mat. Pulizia/consumo                                                         |  | 250,00 €           |
| Manutenzioni                                                                 |  |                    |
| Manutenzioni auto e tassa circolazione                                       |  |                    |
| Spese postali, imposta di bollo e valori bollati ecc                         |  | 155,00 €           |
| Spese postali                                                                |  |                    |
| Consulenze (elaborazioni cedolini = buste paga, ecc...)                      |  |                    |
| Abbonamenti                                                                  |  |                    |
| Prestazioni occasionali                                                      |  |                    |
| Premi assicurativi                                                           |  | 500,00 €           |
| Quota associativa                                                            |  |                    |
| Corsi di istruzione                                                          |  |                    |
| Affitti passivi                                                              |  | 7.920,00 €         |
| <b>Per il personale</b>                                                      |  |                    |
| a) salari e stipendi                                                         |  | 25.000,00 €        |
| b) contributi INPS netti                                                     |  | 15.000,00 €        |
| c)contributi INAIL                                                           |  |                    |
| d) quota Tesoreria                                                           |  |                    |
| e) accantonamento TFR rivalutazione Azienda                                  |  |                    |
| f) liquidazione dipendenti                                                   |  |                    |
| Ammortamenti e svalutazioni (su beni evidenziati nella situaz. Patrimoniale) |  |                    |
| a)ammortamenti immobilizzazioni immateriali                                  |  |                    |
| b) ammortamento mobili e attrezzature                                        |  |                    |
| c)ammortamento beni strumentali inferiori                                    |  |                    |
| <b>Totale costi diretti</b>                                                  |  | <b>52.595,00 €</b> |
| <b>A-B DIFFERENZA " RICAVI DIRETTI -COSTI DIRETTI"</b>                       |  |                    |

ISTITUTO FIGLIE DEL DIVINO ZELO - SCICLI SCUOLA DELL'INFANZIA PARITARIA "ANNIBALE M. DI FRANCIA"  
BILANCIO ANNO 2021 **CONTO ECONOMICO**

| <b>C) ONERI INDIRETTI</b>                                     |          | <b>IMPORTO</b>     |
|---------------------------------------------------------------|----------|--------------------|
| Utenze varie (telefono, energia elettrica, acqua, carburanti) |          | 3.600,00 €         |
| Varie (rifiuti solidi urbani, ecc.)                           |          | 850,00 €           |
| <i><b>Totale costi indiretti (o promiscui)</b></i>            |          | <b>4.450,00 €</b>  |
| <i><b>Risultato di gestione (A-B-C)</b></i>                   |          | <b>455,00 €</b>    |
| <b>D) ONERI FIGURATIVI</b>                                    |          | <b>IMPORTO</b>     |
| Costi del personale religioso                                 |          | 22.000,00 €        |
| <i><b>Totale oneri figurativi</b></i>                         |          |                    |
| <b>RISULTATI RETTIFICATO DELLA GESTIONE (A-B-C-D)</b>         | <b>-</b> | <b>28.396,28 €</b> |